



TRESU Group

Pressemitteilung

Qualität und Effizienz: Der hochwertige weiße Topliner Fusion® von Sappi und der Flexo-Concept-Workflow von TRESU bieten bei Wellpappeverpackungen starke Vorteile.

Bei der FachPack 2015 sind der Spezialpapierhersteller Sappi, der dänische Flexodruck-technologieanbieter TRESU und der schwedische Weiterverarbeiter FrontPac mit vereinten Kräften präsent. Sie zeigen neben der hohen Produktivität, die die Druckmaschine Flexo Concept von TRESU bietet, auch die beeindruckende Optik, das reine Weiß und die robuste Stärke des von Sappi hergestellten Topliners Fusion® für Wellpappe. Der Einsatz ist sowohl für Bag-in-Box-Verpackungen als auch für Displays möglich.

Kolding (Dänemark), 18. September 2015: Bei der FachPack 2015 (29. September bis zum 1. Oktober in Nürnberg) wird eine hochweiße Verpackung präsentiert. Produzenten sind der Papierhersteller Sappi, der Flexodrucktechnologieanbieter TRESU Group und das schwedische Weiterverarbeitungsunternehmen FrontPac. Die Zusammenarbeit verdeutlicht die große Stärke und Wirkung des Fusion Topliners, der mit Effizienz, Geschwindigkeit und Präzision im Flexo-Workflow für die Wellpapenverpackung eingesetzt wird.

Fusion wurde speziell für die Verwendung mit und auf Wellpappe entwickelt. Das Material zeichnet sich durch ein extrem strahlendes Weiß sowie durch eine flache Oberfläche nach der Kaschierung aus. Bei Druckaufträgen und allen Arten von Druckweiterverarbeitungen erfolgt eine Reproduktion mit beispielloser Qualität und Brillanz. Fusion wird ausschließlich aus Frischfasern gefertigt, was neben dem hohen Weißgrad und der Leimeinsparungen mit weiteren Vorteilen verbunden ist. Falzungen sind präzise und ohne erkennbaren Falzbruch. So lassen sich ganz leicht einheitliche Verpackungen und Displays produzieren. Fusion ist darüber hinaus ISEGA-zertifiziert und für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln freigegeben.

Der Verpackung besteht aus drei Lagen: Der hochweiße Topliner Fusion von Sappi mit 180 g/m² wird auf eine E-Welle aus Fusion mit 110 g/m² kaschiert; außerdem ist ein Innerliner mit 180 g/m² Fusion vorhanden. Durch die branchenführenden ISO-Weißgradwerte von bis zu 125 eignet sich Fusion ideal für Anwendungen rund um Nahrungsmittel, Getränke und Kosmetik.

Der Topliner wurde im Technologiezentrum von TRESU im dänischen Kolding auf der TRESU-Druckmaschine Flexo Concept mit fünf Farben plus UV-Spotlack gedruckt und dann inline in Bögen geschnitten. Bei einer Druckgeschwindigkeit von 400 Meter pro Minute wurde eine hohe Registergenauigkeit beibehalten; die Ausgabe erfolgte mit 175 lpi bei minimaler Kalibrierung

und sehr wenig Makulatur. Die Bögen wurden dann auf die Decklage mit E-Welle und den Innenkarton kaschiert und in der Druckerei FrontPac im schwedischen Malmö zu Verpackungen weiterverarbeitet.

„Durch das vorhandene Expertenwissen auf dem Gebiet von Hochleistungs-Druckmaschinen für Verpackungen war TRESU ein idealer Partner für uns“, erklärt Wiebke Perrey, Marketing Communication Specialist bei Sappi. „Wir haben so die Möglichkeit, die Vorteile von Fusion und das Potenzial für Einsparungen in der Lieferkette zu demonstrieren. Das Ergebnis ist eine makellose Wellpappenverpackung mit einer Flexodruckqualität, die der des Offsetdrucks in nichts nachsteht. Zudem ist der Produktionsablauf vereinfacht.“

Flexo Concept von TRESU ist eine Flexodruckmaschine für Bahnanwendungen mit Hochgeschwindigkeit und einer Breite zwischen 900 und 1400 Millimeter. Abgestimmt auf die Kundenanforderungen können vielfältige ergänzende Druck- und Weiterverarbeitungsprozesse genutzt werden, beispielsweise mit Kaltfolie, Kaschierung, Prägedruck, Rotationstiefdruck und Rotationsschnitt. In der Konfiguration als Rolle-Rolle- oder Rolle-Bogen-System bietet die Flexo Concept eine leistungsstarke Single-Pass-Lösung für zahlreiche High-End-Anwendungen im Verpackungsbereich.

„In Kooperation mit Sappi konnten wir die Vielseitigkeit der Flexo Concept als integrierte Komplettlösung mit Bahneinführung für zahlreiche komplexe Anwendungen im Bereich der Kartonweiterverarbeitung unter Beweis stellen“, freut sich Allan Sander, Vice President von TRESU Solutions. „Wir sind stolz auf das Ergebnis dieses Projekts und präsentieren es sehr gern den Besuchern der FachPack 2015.“

Alle Flexodruckwerke der Concept sind mit den Kammerrakelsystemen von TRESU ausgestattet, die für eine direkte, kontaminationsfreie und druckkontrollierte Übertragung der Druckfarbe sorgen. So werden eine optimierte Trocknungseffizienz, ein gleichmäßiger Farbauftrag und ein höherer Glanzgrad erreicht. Die Rüstzeit verkürzt sich durch die langlebigen Rakelmesser, die innerhalb von einer Minute austauschbar sind.

„Fusion hat bei unseren Kunden zu großer Nachfrage in unterschiedlichen Anwendungsbereichen geführt, etwa bei Bag-in-Box-Getränken, Luxusgütern, Kosmetik und Automobilteilen“, lautet das Fazit von Martin Enocson, dem Geschäftsführer von FrontPac. „Die Präsentation im Regal ist damit sehr eindrucksvoll, und die Produktabfüllung läuft reibungslos ab. Wir freuen uns sehr über diese Zusammenarbeit – für uns ist das eine Möglichkeit, das große Potenzial des Fusion Topliners für eine wirkungsvolle Markenkennzeichnung und günstigere Systemkosten zu zeigen.“

Musterverpackung aus Fusion können Sie auf der FachPack 2015 am Stand 4-111 von Sappi in Augenschein nehmen.

– Ende –

Empfohlene Bildunterschrift:

Verpackungsprojekt von Sappi, TRESU und FrontPac

Informationen zur TRESU Group

Die TRESU Group ist ein hochspezialisiertes Unternehmen, das seinen Kunden aus dem grafischen Gewerbe flexible Lösungen nach Maß anbietet. Flexodruckmaschinen gehören ebenso zum Sortiment wie Zubehörprodukte für den Flexo-, Digital- und Offsetdruck. Die TRESU Group verfügt über mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Herstellung technisch ausgereifter Lösungen, die an Endkunden, OEMs und Partner geliefert werden. Mit einem Exportanteil an seiner Produktion von über 98 Prozent ist TRESU ein wichtiger Anbieter auf dem Weltmarkt. Die TRESU Group verfügt in Dänemark, Litauen und den USA über Fertigungsstandorte. Vertriebsgesellschaften befinden sich in Deutschland, Italien, Japan und China. Darüber hinaus bietet ein Netz von internationalen Niederlassungen zu jeder Zeit und an jedem Ort Support und Beratung.

Besuchen Sie die Website des Unternehmens: www.tresu.com

Informationen zu Sappi

Sappi Europe SA ist führender europäischer Hersteller von gestrichenen Feinpapieren, die bei hochwertigen Zeitschriften, Katalogen, Büchern und High-End-Printwerbung verwendet werden. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Brüssel ist anerkannt für Innovation und Qualität. Grafikpapier wird unter den Markennamen Magno™, Quatro™, Vantage™, Royal™, Galerie™ und GalerieArt™ angeboten. Die Marken Algro®, Leine®, Parade®, Fusion® und atelier™ stehen für innovative Lösungen bei Spezialpapier und -pappe.

Die Fabriken, in denen Sappi-Papiere produziert werden, sind nach ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 zertifiziert; alle europäischen Papierfabriken von Sappi haben die EMAS-Registrierung erhalten. Darüber hinaus wurde für die europäischen Papierfabriken von Sappi die Chain-of-Custody-Zertifizierung des Forest Stewardship Council (FSC®) und/oder die Zertifizierung des Programme for the Endorsement of Forest Certification (PEFC™) ausgestellt.

Sappi Europe SA ist eine Division von Sappi Limited (JSE), einem weltweit aktiven Unternehmen mit Hauptsitz im südafrikanischen Johannesburg. Bei JSE sind mehr als 13.000 Mitarbeiter beschäftigt; der Fertigungsbetrieb erstreckt sich über sieben Länder auf drei Kontinenten. Über Vertriebsniederlassungen in 50 Ländern werden Kunden in über 100 Ländern rund um den Globus betreut. Weitere Informationen über Sappi finden Sie auf der Website: www.sappi.com

Informationen zu FrontPac

FrontPac hat seinen Sitz im südschwedischen Arlöv. Das Unternehmen ist der führende Verarbeiter von Kartons aus kaschierter Wellpappe in Skandinavien. Verpackungsmaterialien für Verbraucherprodukte werden in 15 Länder in ganz Nordeuropa geliefert. Die rund 100 Mitarbeiter des privat geführten Unternehmens bieten den kompletten Verpackungsworkflow mit Entwurf und Grafik sowie UV- und wasserbasiertem Druck, wobei Maschinen vom Typ KBA 162 zum Einsatz kommen. Weitere Informationen finden Sie auf der folgenden Website: www.frontpac.se

Ansprechpartner für Medienvertreter

TRESU Group

Helene Gleerup

Tel.: +45 76 32 35 00 – E-Mail: hgl@tresu.dk

Postanschrift: TRESU Group, 14 – 16 Eegsvej, DK-6091 Bjert, Dänemark

Adrian Tippetts – Tippetts & Partners

Tel.: +44 7799 14 18 42 – E-Mail: adrian@adriantippetts.com

Sappi Europe: Sappi Alfeld GmbH

Wiebke Perrey, Marketing Communications Specialist

Tel.: +49 (0) 518177 220 – E-Mail: wiebke.perrey@sappi.com - www.sappi.com

Lutt Willems – duomedia

Tel.: +32 496 10 34 27 – E-Mail: lutt.w@duomedia.com – www.duomedia.com